

*menù*  
**FESTE**  
*di*  
**LUGLIO**

---

**music - dinner - fireworks**



**VILLA PORTICCILO**

**1-2 luglio**



VILLA PORTICCILO

~ Spritz o bollicina di benvenuto ~

## *Menù Mare*

### *Antipasto*

Panzanella di ricciola con crema di datterino giallo

### *Primo*

Linguine alle vongole e pesto di pistacchio

### *Secondo*

Polpo rosticcato alla paprika con crema di patate alle erbe liguri, pesto e stracciatella

\*\*\*

## *Menù Terra*

### *Antipasto*

Tartare di manzo alla mediterranea con maionese al balsamico

### *Primo*

Taglierino fatto in casa con ragù alla napoletana e stracciatella

### *Secondo*

Filetto alla Rossini con foie gras e tartufo estivo



VILLA PORTICCILO

## *Menù Vegetariano*

### *Antipasto*

Flan di porri con fonduta al taleggio e semi di papavero

### *Primo*

Ravioli di burrata ai due pomodori con basilico cristallizzato

### *Secondo*

Parmigiana di melanzane dello Chef con crema di stracciatella

\*\*\*

### *Dessert*

Il dolce della Villa

oppure

Il sorbetto di frutta di stagione

\*\*\*

**100 € a persona**

vini esclusi

---

Goditi gli spettacoli pirotecnici  
dalla terrazza più esclusiva di Rapallo

---



## **VILLA PORTICCIOLO**

Per qualsiasi informazione su sostanze e allergeni è possibile consultare l'apposita documentazione che verrà fornita, a richiesta, dal personale in servizio.

---

Per la tutela della salute del consumatore, i prodotti della pesca somministrati crudi o praticamente crudi in questo esercizio (es:crudi, marinati, affumicati), sono sottoposti ad abbattimento rapido di temperatura ai fini sanitari, ai sensi del Reg. CE 853/04 e della Circolare Ministero della Salute 17/02/2011.